



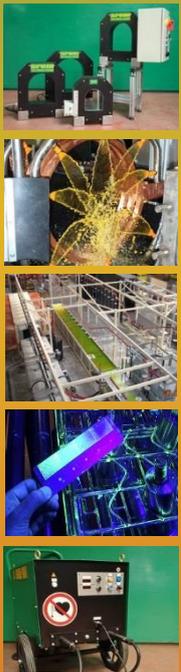
DESCRIPTITON :

NORME A 09 570

Le témoin A est un excellent moyen pour vérifier la polarité des bobines d'aimantation, ainsi que l'efficacité de l'aimantation longitudinale.

MODE OPERATOIRE :

- Insérer le témoin A entre les têtes magnétiques de l'appareil de magnétoscopie, les trous étant perpendiculaires au flux magnétique, la face de lecture horizontale.
- Régler l'intensité de l'aimantation longitudinale à une valeur définie x.
- Arroser le témoin A pendant la magnétisation avec le produit indicateur (Éviter l'érosion due au jet).
- Arrêter la magnétisation et examiner le témoin A sous l'éclairage adéquat.
- Observer le nombre de discontinuités visibles.



**FLUOGRAPHE
CONTROMAG
SONDEX
FLUXO**



SREM Technologies
ZI Ouest,
14 rue des Frères Chappe
72200, La Flèche
Tel : 02.43.48.15.10
Mail : info@srem.fr
Web : www.srem.fr