



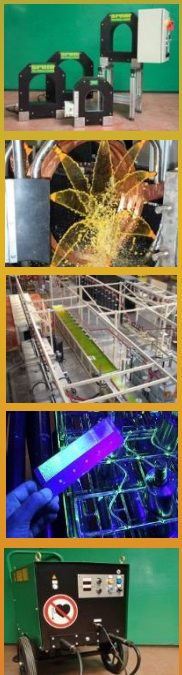
## DESCRIPTITON :

### NORME A 09 570

Le témoin A est un excellent moyen pour vérifier la polarité des bobines d'aimantation, ainsi que l'efficacité de l'aimantation longitudinale.

## MODE OPERATOIRE :

- Insérer le témoin A entre les têtes magnétiques de l'appareil de magnétoscopie, les trous étant perpendiculaires au flux magnétique, la face de lecture horizontale.
- Régler l'intensité de l'aimantation longitudinale à une valeur définie x.
- Arroser le témoin A pendant la magnétisation avec le produit indicateur (Éviter l'érosion due au jet).
- Arrêter la magnétisation et examiner le témoin A sous l'éclairage adéquat.
- Observer le nombre de discontinuités visibles.



**FLUOGRAPHE  
CONTROMAG  
SONDEX  
FLUXO**



SREM Technologies  
ZI Ouest,  
14 rue des Frères Chappe  
72200, La Flèche  
Tel : 02.43.48.15.10  
Mail : [info@srem.fr](mailto:info@srem.fr)  
Web : [www.srem.fr](http://www.srem.fr)